



*„Made in Germany“*



Spalttakt  
vor/zurück  
ab 11 sec.



# BOSCHERT SPLITPROFI 1030

## Boschert Schichtholzspalter SplitProfi 1030

Für Durchmesser bis zu 80 cm

- Viel höhere Leistung als mit herkömmlichen Spaltern möglich
- Einsatzbereit in wenigen Minuten
- Serienmäßig mit Fahrwerk und Beleuchtung
- Gewicht ab 2.600 kg.



- Mit dem neuen SplitProfi 1030 können Stämme bis zu 80 cm Durchmesser schnell und ergonomisch zu Scheitholz verarbeitet werden.
- Kein lästiges und wenig effizientes zurück ziehen von zu großen Scheiten zum erneuten Nachspalten von zu großen Scheiten.



### Der Begriff „SCHICHTHOLZSPALTER“ kommt von der Arbeitsweise des Spalters

Der auf einen Meter abgelängte Stamm lässt sich ohne großen Kraftaufwand in kürzester Zeit in sägefertige Scheite in Schichten zerlegen.

Das Holz wird nicht mittig mit einer Klinge oder Mehrteilern (wie bei herkömmlicher Technik) gespalten, sondern Schicht für Schicht abgetragen.

Der große Vorteil mit diesem System ist, dass Sie auch große Durchmesser in einem Arbeitsgang in kleine Scheite verarbeiten können.

Das Holz muss nicht aufwändig (und wenig Gesundheitsfördernd) wieder und wieder durch den Spalter geschoben werden um auf eine vertretbare Kantenlänge zu kommen.

Die Rückführung des Stammes nach abtragen einer Schicht, erfolgt ohne jeglichen Kraftaufwand.

**Je nach Holzsorte, Güte und Scheitgröße, kann ein Stamm mit 80 cm Durchmesser in ca. 2 Minuten komplett in sägefertige Scheite „gespalten“ werden !**

**Mit dem Boschert Schichtholzspalter lassen sich deutlich höhere Leistungen erzielen wie mit seit Jahrzehnten bekannte herkömmlicher Spalttechnik.**



#### Bediencenter

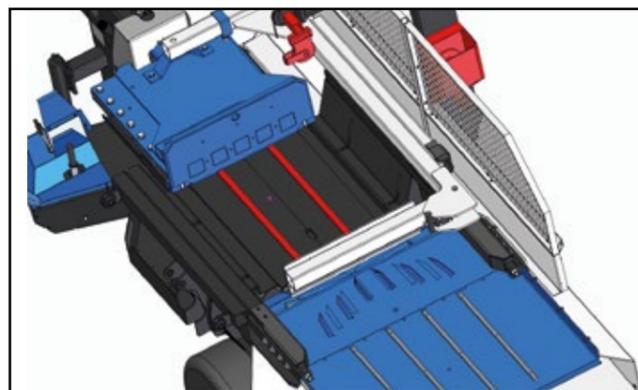
Die optimal angeordneten Bedienhebel erlauben eine exakte Steuerung aller Funktionen

- Zweihandschaltung mit 2 Geschwindigkeiten für den Spalter
- Schaltung für den optionalen Stammheber
- Schaltung für das optionale Austragsband (wenn mitbestellt)
- Schaltung für die optionale Stammausrichtung (wenn mitbestellt)



Groß ausgelegtes **Hydrauliksystem** mit hochwertigen Komponenten.

Im Rahmen integrierter großer Öltank mit ca. 100 l. Ölfüllung.



#### Fixierstäbe

Die auf der Spalterlaufbahn angebrachten Fixierstäbe dienen der besseren Positionierung von Rundholz vor dem ersten Spaltvorgang.



#### Optional

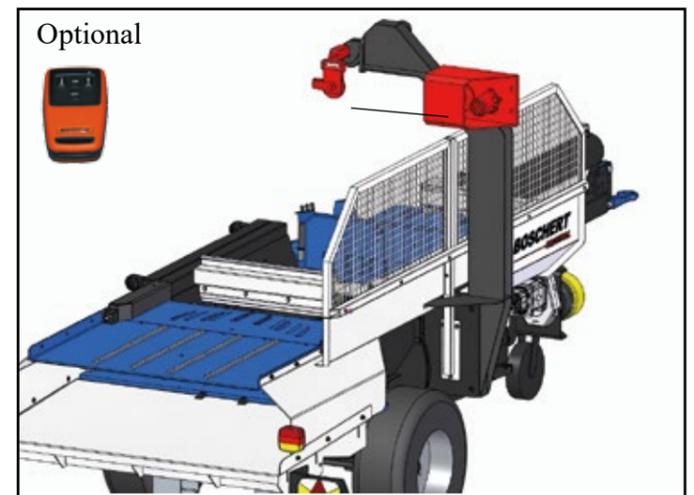
Mit dem massiven Stammheber können Sie auch starke Stämme einfach und ohne Kraftaufwendung in den Spaltkanal einlegen.

#### Optional

Mit dem optionalen **Powerspeed** wird der Spalttakt verkürzt.  
Spalten mit 12 to. Druck – 4 sec.  
Rücklauf des Stempels – 7 sec.  
= **Gesamtspalttakt 11 sec.**

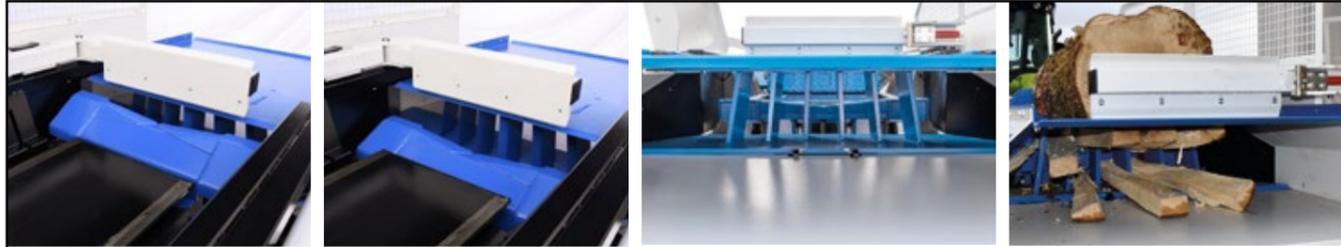


Das überdem schon großzügig ausgelegte Hydrauliksystem wird noch durch einen **Ölkühler** ergänzt.



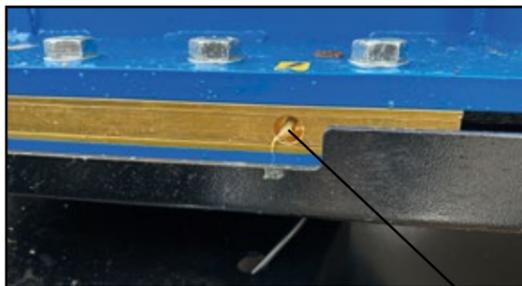
**Funkseilwinde** zum Heranziehen größerer Stämme

# BOSCHERT SPLITPROFI 1030



## SCHEITGRÖSSENEINSTELLUNG

- Mit dem Splitprofi können Sie verschiedene Scheitgrößen erzeugen.
- Die 6 feststehenden Messer in Verbindung mit der Höhenverstellung ermöglichen Ihnen unterschiedliche Scheitgrößen zu erzeugen. Die 6 Messer haben einen Abstand von ca. 10 cm.
- Im Bereich von 8 – 13 cm lässt sich die Scheitgröße durch die Höhenverstellung variieren.
- **Wichtig:** Nach Starten des Spaltvorganges weicht die Höhenverstellung automatisch nach unten aus und stellt sich danach selbstständig wieder auf die voreingestellte Höhe ein.
- Die Spaltmesser sind optimal so angeordnet, dass sich nach hinten der Spalt öffnet und das Holz so einfacher durch die Spalteinheit kommt.



**Massive Gleitführungen** für den Spaltstempel. Für noch höhere Leistung und Haltbarkeit ist auch noch die Lauffläche abschmierbar.

Schmiernippel



Optional - in Vorbereitung



## Förderband

Als Option steht ein breites Förderband mit 4 mtr. Länge zur Verfügung. Das Förderband ist fest angebaut und erlaubt Förderhöhen bis ca. 3 mtr.



Abb. ähnlich



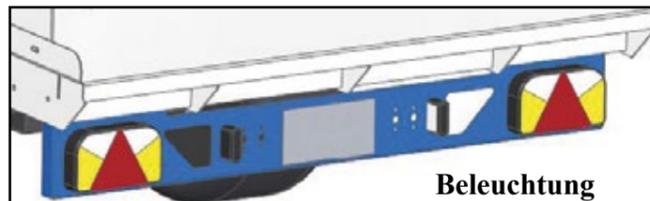
## Stammausrichtung

Mit dem hydraulischen Stammpositionierer können (ohne Kraftaufwand) auch schräg eingelegte Stämme mittig positioniert werden.



**Federbelasteter Sicherheitsmechanismus**

**Stammrückführer** mit Absicherung gegen Beschädigung durch einen federbelasteten Sicherheitsmechanismus.



## Beleuchtung

Standard nach DIN

Abb. ähnlich

Optional gibt es auch ein **Fahrwerk mit Bremsachse**



Damit sich die Maschine optimal an verschiedenste Anhängenhöhen anpassen lässt, kann die Zugöse in mehrere Höhen eingestellt werden.

Sollte diese Anpassungsmöglichkeit noch nicht ausreichen, kann auch die Deichsel als ganzes in verschiedenen Positionen verschraubt werden.



Mit dem sogenannten „Zahnstocher“ kann gegebenenfalls schnell und unproblematisch der Zwischenraum zwischen den Messern gereinigt werden.

Der „Zahnstocher“ wird entsprechend auf der Druckplatte positioniert, so kann jede Position zwischen den Messern ausgewählt werden.

„ZAHNSTOCHER“

# BOSCHERT SPLITPROFI 1030



## Stammdurchmesser bis 80 cm

Stämme mit einem Durchmesser bis zu 80 cm können in kürzester Zeit ohne großen Kraftaufwand zu fertigen Scheiten verarbeitet werden.

**Der Spalter drückt mit 30 to. was einer Spaltkraft (an der Klinge) von über 50 to. entspricht.**

**Je nach Holzsorte, Güte und Scheitgröße, kann ein Stamm mit 80 cm Durchmesser in ca. 2 Minuten komplett in sägefertige Scheite „gespalten“ werden !**



\* Zur Beachtung:

## Spaltdruck – Spaltkraft - Unterschied

**Wo liegen die Unterschiede zwischen diesen beiden Angaben ?**

Der **Spaltdruck** ist die Kraft des Zylinders in Abhängigkeit von Zylindergröße und Druck.

Die **Spaltkraft** ist die Kraft die von dem Spaltemesser (Spaltkeil) erzeugt werden kann.

Bitte beachten Sie diesen Umstand da nur so, ein seriöser Vergleich zwischen den unterschiedlichen Fabrikaten und Typen gemacht werden kann.

**Vereinfacht gesagt: Spaltkraft (an der Klinge) ist immer deutlich höher wie der Spaltdruck welcher vom Zylinder erzeugt wird.**



**Verwechseln oder vergleichen Sie niemals Spaltdruck mit Spaltkraft !**

(Die Unterschiede zwischen Spaltdruck und Spaltkraft können Sie auch gerne auf youtube in verschiedenen Erklärvideos nachvollziehen.)